

Infrarot Heizlichtpaneel CoPAN



Projektbeschreibung
Firma FB Ketten Kufstein



Wir geben Ihrem Licht eine Heizung

Die Firma FB Ketten in Kufstein besteht seit 1989 und ist Teil einer internationalen Unternehmensgruppe, die mit ihren Industrieketten unterschiedlichste Maschinen und Produktionsanlagen zum Laufen bringt. Ihre Wurzeln reichen bis in das Jahr 1912. Seit 1945 produziert die FB Ketten GmbH in Finnland und England Förderketten, Flyerketten, Bauteile für Hubstapler und Flurförderfahrzeuge sowie Ketten für den allgemeinen Anlagen- und Maschinenbau. Die Standorte in Österreich und im restlichen Europa sind für die technische Beratung und den Vertrieb zuständig.

Bei der Firma FB Ketten stand eine größere Umgestaltung der Räumlichkeiten an. Diese wurde von Julia M. Schwarzmayr „Pirmoser Küche und Raum GmbH“ geplant: „Bei der Raumplanung für dieses Projekt, war es für mich schnell klar die CoPAN Paneele von der HL Innovation GmbH aus Reutte einzubinden. Unser Arbeitsplatz ist ein Ort, an dem wir viel Zeit verbringen, dafür sind also diese Paneele eine logische Lösung. Wie in meinem persönlichen Betrieb, gibt es auch hier für die einzelnen Mitarbeiter*Innen die Möglichkeit, persönliche Licht- sowie Wärmeeinstellungen vorzunehmen und auf seine eigenen Bedürfnisse einzugehen. Optisch schmiegen sich die Paneele perfekt ans Erscheinungsbild an und es ergibt sich ein angenehmes Raumklima für jeden!“

Verantwortlich seitens FB Ketten für die technische Ausführung war Alexander Frankenstein. Er ist im technischen Verkauf tätig sowie Marktsegmentleiter im Bereich Baustoffe, als gelernter Elektrotechniker ist er der ideale Projektkoordinator für ein innovatives Heiz – Licht Konzept: „Als ADDTECH Unternehmen hat sich auch FB Ketten hohe Ziele gesteckt, was die Schaffung eines idealen Arbeitsumfeldes für unsere Mitarbeiter*Innen, Nachhaltigkeit und Energieeinsparung betrifft. Ein Arbeitsumfeld, das die Gesundheit fördert und es jedem ermöglicht, eine Top-Leistung zu erbringen. Daher haben wir Anfang 2020 beschlossen, unsere Büroräume zu modernisieren. Neben dem Ziel der Verbesserung der Akustik, Beleuchtung und des gesamten Raumklimas stand auch die Energieeffizienz im Fokus unserer Planung. Gemeinsam mit Julia M. Schwarzmayr haben wir hierfür ein Konzept ausgearbeitet, das unter anderem die Heiz- Lichtpaneele von HL Innovation enthält. Die Idee dahinter hat uns auf Anhieb gefallen, verspricht sie doch eine optimale Beleuchtung und Wärmeverteilung im gesamten Raum. Besonders gut gefällt uns die Tatsache, dass die gewünschte



Temperatur an jedem Arbeitsplatz individuell angepasst werden kann.“

Technische Details

Das Büro in Kufstein erstreckt sich über zwei Stockwerke und ist mit 18 Mitarbeitern besetzt. Ursprünglich befand sich in diesem Gebäude ein elektrisches Klimagerät, das ebenfalls heizen kann. Der Energiebedarf liegt bei einer Heizlast von ca. 12kW. Das Problem mit dieser Heizmethode ist, dass die Luft in den Räumlichkeiten aufgewirbelt und ausgetrocknet wird. Dies führt zu einem ungünstigen Raumklima und Zugluft und erschwert unter anderem die Seharbeit am PC deutlich. Durch die Konvektion, die dieser Heizlüfter verursacht, verteilt sich die Wärme im Raum ungleichmäßig: am Boden bleibt es kühl und die aufgeheizte Luft sammelt sich großteils an der Decke. Je nach Sitzplatz wird die Temperatur als unangenehm oder unpassend empfunden. Vor allem im Winter fallen hohe Energiekosten an, da viel Heizleistung benötigt wird, um den ganzen Raum ausreichend aufzuwärmen.

Ist-Situation

Bei FB Ketten Kufstein handelt es sich um zwei Großraumbüros mit je acht bis zehn Arbeitsplätzen. Die Herausforderung besteht darin, ein optimales Arbeitsumfeld für deren Mitarbeiter*Innen zu schaffen und den Energieverbrauch zu senken. Mit unserem patentierten CoPAN Infrarot Heizlichtpaneel haben wir die perfekte Lösung für ein modernes und energieeffizientes Bürogebäude mit dezentralem Heizsystem. Ein Paneel mit einer Kombination aus Infrarotheizung und LED-Beleuchtung. Mit dem klassischen Holzrahmen in Esche Natur, einem schlanken Aufbau von 122cm x 32cm und nur 6,5cm Dicke passt das Paneel optimal in alle Räumlichkeiten.

modern & innovativ

Wärme ohne fossile Brennstoffe

Umsetzung

Alle Arbeitsplätze wurden mit einem CoPAN Heizlichtpaneel ausgestattet. Somit können an jedem Arbeitsplatz unabhängig voneinander individuelle Heiz- und Lichteinstellungen vorgenommen werden. Jeder Arbeitsplatz hat einen eigenen Thermostat, an dem die Soll-Temperatur auf die jeweiligen Bedürfnisse der Mitarbeiter*Innen angepasst werden kann. Somit wird auch nur da geheizt, wo es wirklich nötig ist. Die Infrarotheizung strahlt dabei stufenlos verstellbare Wärme bis zu 95°C ab, mit einer kurzen Aufheizzeit von 10 Minuten hält sie die Temperatur danach mit geringem Energieverbrauch konstant. Dank dem schnell reagierenden, dezentralen Heizsystem wird höchster Komfort, Flexibilität und eine hohe Energieeffizienz garantiert.

Unsere Stärken

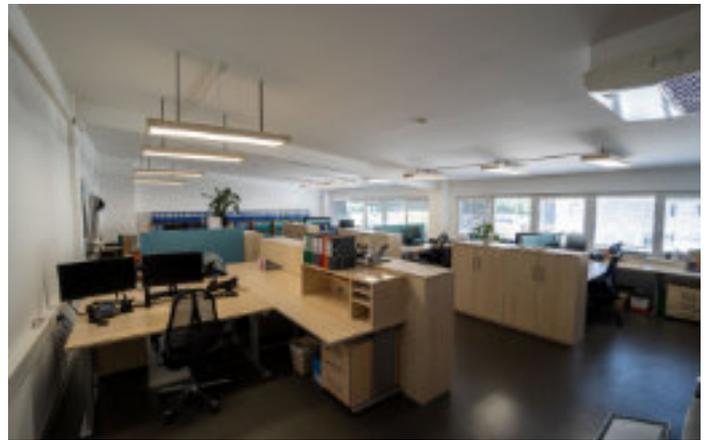
Die Wirkung von Infrarot-Strahlung (IR) beruht darauf, dass ihre Energie vom Körper aufgenommen wird. Moleküle werden in Schwingung versetzt, das Ergebnis kennen wir von der natürlichen Infrarotstrahlung der Sonne: wir verspüren Wärme.

Die verwendete stromsparende LED-Technologie verschafft eine dynamische Arbeitsplatzbeleuchtung. Das bedeutet, dass die Lichtfarbe konstant und variabel von 2700k (Warmlicht) bis 6500k (Kaltlicht) verändert und in der Helligkeit gedimmt werden kann. Alle Mitarbeiter*Innen können somit die optimale Einstellung für ihren Arbeitsplatz selbst wählen und an die Tätigkeit anpassen. Ob beim Lesen, Schreiben oder Arbeiten am Bildschirm – die Augen sollten so viel wie möglich entlastet werden. 500 – 750 Lux ist die Beleuchtungsstärke, die bei Seharbeiten am Schreibtisch optimal unterstützt. Es entsteht eine gleichmäßige und vor allem blendfreie und homogene Lichtverteilung am Arbeitsplatz. Dieses Licht ermöglicht deutlich effizienteres Arbeiten als ein Licht, das einfach nur hell ist. CoPAN kann wahlweise mit Magneten bündig oder mit beliebigem Abstand durch Abhängungsseile an die Decke montiert werden. FB Ketten ging bei diesem Projekt noch einen Schritt weiter und hat eine Abhängung, passend zum eigenen Produkt, mit Rollenketten entwickelt.

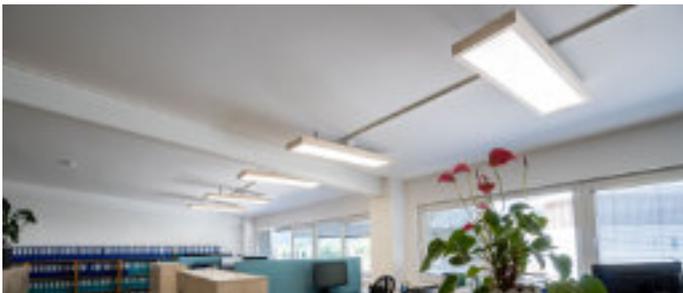
Technologie

Durch die intelligente Regelung und optimale Anwendung der Heizlichtpaneele reduziert sich der Energieaufwand deutlich. Es wird nur dann und dort geheizt, wo es notwendig ist. Der benötigte Jahresverbrauch in kWh wird sich um ca. 40% reduzieren. Das spart Kosten und trägt zu den hohen Umwelt- und Nachhaltigkeitszielen bei, denen sich alle ADDTECH Unternehmen verschrieben haben. Am wichtigsten ist aber, dass damit ein Arbeitsumfeld geschaffen wird, das die Gesundheit und Leistung aller Mitarbeiter*Innen optimal fördert.

Zusätzlich werden Projekte und Investitionen in eine nachhaltige und energieeffiziente Zukunft gefördert.



Alexander Frankenstein: „Abschließend kann man sagen: Die Paneele von HL Innovation sind eine gute Investition, die Kombination aus Licht und Heizung verspricht eine optimale Einstellung für jeden Arbeitsplatz! Dank guter Vorarbeit waren die Installation und Inbetriebnahme rasch und einfach! Die gesamte Kommunikation mit dem HL-Team lief reibungslos und sehr angenehm ab. Mit dem Service und der Abwicklung sind wir sehr zufrieden.“



nachhaltig und umweltfreundlich



FB Ketten Handelsgesellschaft mbH
Gewerbepark Süd 5
A-6330 Kufstein



Planseestraße 4
A 6600 Reutte
+43 5672 64064
info@hl-innovation.at

