



Auf den Punkt gebracht

Die patentierte Regel- und Heiztechnik:

Mit der Helicon Mikroprozessorregelung und dem patentierten Aufbau EU-Patent 3173694 der HL Innovation GmbH erreichen wir einen Energieaufwandsfaktor der kleiner 0,83 ist. Durch die integrierte Regelung von Raum und Oberflächentemperatur, sowie einstellbare Benutzerzeiten wird nachweislich im Durchschnitt 40% weniger Energie verbraucht als bei anderen am Markt erhältlichen Stromdirektheizungen.

Ausschlaggebend für diesen ep-Wert unter 0,83 sind:

- Die eingesetzte Technik der Carbon-Draht Flächenheizung (bifilar)
- Der patentierte Aufbau der Heizpaneele
- Der geringe Temperaturunterschied von Heizmatte zur Abstrahlwärme
- Die optimale Temperaturverteilung mit einer geregelten Oberflächentemperatur/Abstrahltemperatur
- Der integrierte Mikroprozessor bzw. PID Regler

Dieser ep-Wert sagt aus, dass die Infrarotheizung der HL Innovation GmbH in der Lage ist, mit nur 470 Watt eine gleiche thermische Behaglichkeit zu erreichen, wie eine 1000 Watt starke konvektive Elektro-Heizung und dies in einem EnEV 2009-konformen Raum. Des Weiteren erfüllen wir die aktuellen Ökodesign Richtlinie.

Die Vorteile der HL-Heiztechnik:

Unsere Helicon Steuerung spart bis zu 40% Energiekosten im Vergleich zu handelsüblichen Infrarot Heizungen und lässt uns sicher und verlässlich heizen

- Steuerung über integrierten WLAN-Chip (integrierbar in eigenes SMART Home)
- RF-Funkverbindung zum Raumthermostat (keine Verkabelung ist notwendig)
- Einstellung der Soll-Raumtemperatur, der Heizphasen und der Abstrahltemperatur
- Intelligente Thermomat Regelung – spart 40% Energie (Helicon-Steuerung)
- Zwei integrierte Übertemperatur Wächter

Unser patentierter Aufbau der sich sehen lässt

- Es werden 95% der aufgewendeten Energie direkt als Wärme an den Raum über die Oberfläche abgegeben
- Kein Wärmeverlust auf der Rückseite – daher flächenbündige Decken- oder Wandmontage möglich
- Extrem kurze Aufheizzeit – in 7 Minuten volle Abstrahlwärme
- Einzigartiges Element mit vollflächiger Licht- und Wärmeabstrahlung
- optional eine schalldämmende Oberfläche aus echter Wolle und Heizung in einem Element
- Die hochwertigen Bestandteile und die Regionalität sind uns wichtig
- Langlebig und nachhaltig – 5 Jahre Garantie auf die Heizelemente

Hochwertige Materialien: Massiv Holz, ESG Glas, Spezial Folierung

- Individuelle Ausführung in Farben und Oberflächen
- 80% der Bestandteile kommen aus der Region, werden hier entwickelt und produziert
- Wir haben bereits über dreitausend Paneele am europäischen Markt installiert



Das Wohlbefinden und die Gesundheit stehen im Vordergrund

- Angenehme Strahlungswärme kann je nach Empfinden individuell eingestellt werden
- Dynamic White LED Licht von 2700k – 6500k frei wähl und dimmbar
- Keine Konvektion und keine trockene Luft – ideal für Allergiker - gut für Menschen, Tiere und Pflanzen
- Dank einer speziellen feinmaschig verarbeiteten Carbon Heizung welche bifilar angeordnet ist erzeugen wir keine elektromagnetische Strahlung
- Die Kombination aus Wärme und Licht von einem Element fühlt sich an wie die Sonne, unser Vorbild



hl innovation gmbh
Planseestraße 4
6600 Reutte

weitere Informationen unter
www.hl-innovation.at
facebook.com/HLInnovation
instagram.com/hl.innovation/

Beratungstermin vereinbare
+43 5672 64064
info@hl-innovation.at

